

Vinagre Oloroso VB 500 ml



BODEGAS ROBLES
MONTILLA



DESCRIPCIÓN

Acidez: 6%
Cajas: 12 unidades

FORMATO

500 ml

DESCRIPCIÓN BREVE

Vinagre ecológico elaborado artesanalmente en bota de roble americano a partir de nuestros vinos generosos de crianza oxidativa.

NOTAS DE CATA

Suave color caoba con tonos ambarinos, limpio y muy brillante. Aromas melosos a frutas maduras con toques de crianza. En boca resulta agradable y equilibrado.

RECOMENDACIONES

Su sabor profundo y su amplio bouquet de aromas con recuerdos a almendras y avellanas aportan un toque especial a elaboraciones de vinagretas, salsas, sopas, ensaladas, platos marinados y escabeches.

FICHA TÉCNICA

LOGÍSTICA UNIDAD:

Alto: 28 cm
Largo: 6,2 cm
Ancho: 6,2 cm

Peso: 558 g
Contenido: 500 ml
COD. EAN: 8412655200421

LOGÍSTICA CAJA CONTENEDORA:

Unidades por caja: 12 botellas
Alto: 28,5 cm
Largo: 26 cm

Ancho: 20 cm
Peso: 6,7 kg
COD. EAN: 84126556000133

LOGÍSTICA PALET:

Alto: 157 cm
Largo: 1,2 cm

Ancho: 0,8 cm
Peso: 590 kg

EMBALAJE PALET:

Unidades por palet: 840
Unidades venta caja contenedora: 12

Cajas contenedora por palet: 70
CAJAS contenedora por TANDA: 14
TANDAS por palet: 5

CONTACTO

Ctra. Córdoba-Málaga, N-331, Km.47,5 km,
Apartado de Correos, 55. 14550 Montilla CÓRDOBA (ESPAÑA)
Telf: +34 957 650 063, Fax: +34 957 653 140

bodegasrobles.es
info@bodegasrobles.com