

Vinagre Oloroso VB 250 ml



BODEGAS ROBLES
MONTILLA



DESCRIPCIÓN

Acidez: 6%
Cajas: 12 unidades

FORMATO

250 ml

DESCRIPCIÓN BREVE

Vinagre ecológico elaborado artesanalmente en bota de roble americano a partir de nuestros vinos generosos de crianza oxidativa.

NOTAS DE CATA

Suave color caoba con tonos ambarinos, limpio y muy brillante. Aromas melosos a frutas maduras con toques de crianza. En boca resulta agradable y equilibrado.

RECOMENDACIONES

Su sabor profundo y su amplio bouquet de aromas con recuerdos a almendras y avellanas aportan un toque especial a elaboraciones de vinagretas, salsas, sopas, ensaladas, platos marinados y escabeches.

FICHA TÉCNICA

LOGÍSTICA UNIDAD:

Alto: 23 cm	Peso: 0,53 g
Largo: 5 cm	Contenido: 250 ml
Ancho: 5 cm	COD. EAN: 8412655400074

LOGÍSTICA CAJA CONTENEDORA:

Unidades por caja: 12 botellas	Ancho: 16 cm
Alto: 24,5 cm	Peso: 6,36 kg
Largo: 21,5 cm	COD. EAN: 84126556000089

LOGÍSTICA PALET:

Alto: 137 cm	Ancho: 0,8 cm
Largo: 1,2 cm	Peso: 785 kg

EMBALAJE PALET:

Unidades por palet: 1440	Cajas contenedora por palet: 120
Unidades venta caja contenedora: 12	CAJAS contenedora por TANDA: 24
	TANDAS por palet: 5

CONTACTO

Ctra. Córdoba-Málaga, N-331, Km.47,5 km,
Apartado de Correos, 55. 14550 Montilla CÓRDOBA (ESPAÑA)
Telf: +34 957 650 063, Fax: +34 957 653 140

bodegasrobles.es
info@bodegasrobles.com