# PIEDRA LUENGA FINO

BODEGASROBLES
MONTILLA

PREMIO 2014 ALIMENTOS DE ESPAÑA PRODUCCIÓN ECOLÓGICA

## KURZE BESCHREIBUNG

Aus der Rebsorte Pedro Ximénez hergestellter ökologischer Fino-Wein, der einen natürlichen Alkoholgehalt aufweist und nach dem Criadera-Solera-System unter Florhefe in Fässern aus amerikanischer Eiche zwei Jahre gereift ist. Biologische Alterung.
Reifung unter Florhefe, einer Schicht einheimischer Hefen, die sich auf der Oberfläche des Weins entwickelt, und verhindert, dass er mit Sauerstoff in Kontakt kommt. Die Wirkung der Hefen verleiht dem Wein ein außergewöhnliches Aroma.

## VERKOSTUNGSNOTIZEN

Duftend, zart und kraftvoll zugleich. Unter seinen Aromen stechen die fruchtigen und frischen hervor, durch welche seine Jugend bewahrt wird und die sehr charakteristisch für diesen Fino sind und ihn von anderen abheben. Er weist auch Röstaroma sowie die Aromen von Florhefe, Mandel und mediterranen Bergen auf. Im Mund ist er warm, cremig und sehr anhaltend im Nachgeschmack.

## GASTRONOMIE

Ganz klassich als Aperitifs mit Salzmandeln, Iberico-Schinken, Meeresfrüchte, Sushi und Sashimi. Er gehört zu den wenigen Weinen, die essighaltige Speisen voll und ganz begleiten können. Er passt zu Suppen, Schmorgerichten oder Gebratenem.

## TECHNISCHE DATEN

| | |
|---|---|
| REBSORTE:<br>Pedro Ximénez<br><br>ALKOHOLGEHALT: 15 % VOL. | DURCHSCHINITTASALTER: 2 JAHRE<br><br>HERKUNFTSBEZEICHNUNG:<br>MONTILLA-MORILES |

**LOGISTIK EINHEIT:**

| | |
|---|---|
| Höhe 28 cm.<br>Länge: 6,5 cm.<br>Breite: 6,5 cm. | Gewicht: 1,25 kg.<br>Inhalt: 500 ml.<br>COD. EAN: 8412655200407 |

**LOGISTIK KISTE:**

| | |
|---|---|
| Einheiten pro Kiste: 12 Flaschen<br>Höhe: 16,4 cm<br>Länge: 27,5 cm | Breite: 21 cm<br>Gewicht: 13,5 kg<br>COD. EAN: 84126556000478 |

**LOGISTIK PALETTE:**

| | |
|---|---|
| Höhe: 132 cm<br>Länge: 120 cm | Breite: 80 cm<br>Gewicht: 965 kg |

**VERPACKUNG PALETTE:**

| | |
|---|---|
| Einheiten pro Palette: 840<br>Verkaufseinheiten Kiste: 12 | Kisten pro Palette: 70<br>Kisten pro Stapel: 14<br>Stapel pro Palette: 5 |

EUROPEAN VEGETARIAN UNION · V-LABEL.EU · VEGANO

Compromiso de reducción de la Huella de Carbono CO2 VERIFICADO

**KONTAKT**
Ctra. Córdoba-Málaga, N-331, Km.44,7 km,
Telf: +34 957 650 063, Fax: +34 957 653 140
www.bodegasrobles.es

Apartado de Correos, 55. 14550 Montilla CÓRDOBA (SPANIEN)
bodegasrobles.es export@bodegasrobles.com

**©Bodegas Robles.** All unsere Bemühungen gelten dem Wein.